

高電気絶縁性ポリウレタンゴム注型材料

ハブラキャスト INS

硬度：A63~D73
用途：絶縁性ポッティング
電子部品封止材
制振材等

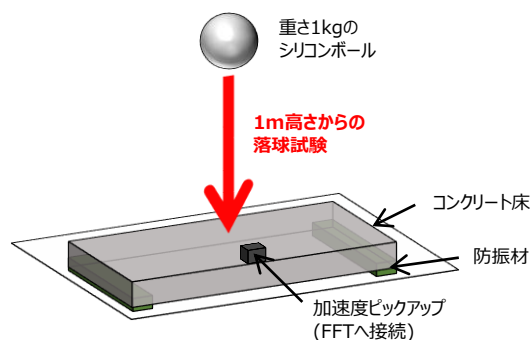
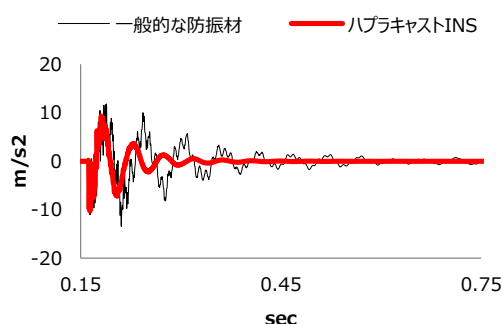
制振性と絶縁性をもつウレタンゴムで、耐水性に優れることから電気部品の封止材や制振材などで使用されています。

特異な低反発を有しており、これまでにない振動吸収性が得られます。

特徴

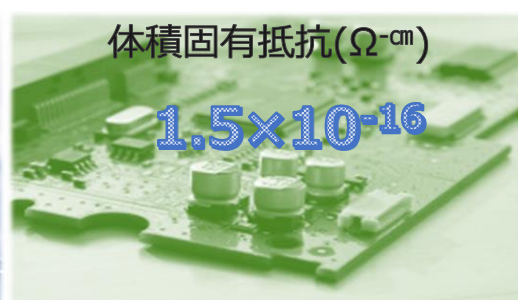
□高性能制振特性と特異な低反発

一般的な防振材よりも振動収束が非常に速く制振効果の高さを示している。

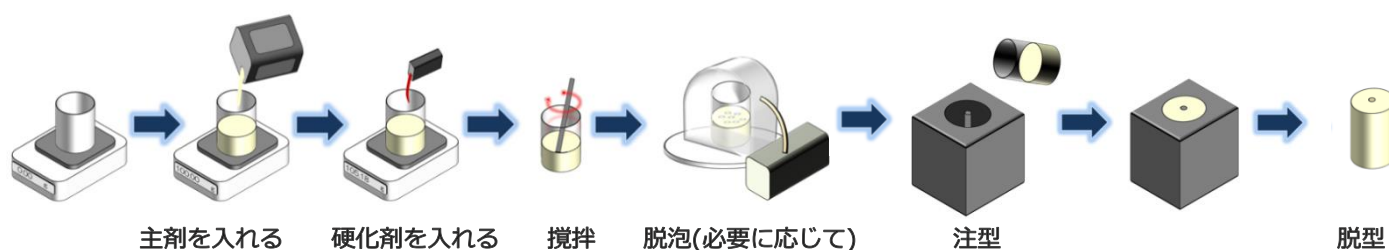


□耐水性&絶縁性

絶縁性と耐水性に富み、電気部品の封止材や緩衝剤で多く使用されています。



□常温硬化で扱いやすい



用途

■制振材
高衝撃における緩衝性

■絶縁性ポッティング
電子部品の封止材として
使われている



製品案内

<シート>

寸法(mm)	厚み(mm)	ロット (枚)
400×400	3	25
400×400	5	13
400×400	10	7

※その他のサイズ、形状については別途ご相談下さい

<原液システム>

品番	INS-A60	INS-A90	INS-D50	INS-D73
主剤	18kg	18kg	15kg	12kg
硬化剤	15kg	18kg	18kg	18kg

※少量の場合はお試しサンプル(有償)を販売しております

物理特性

		INS-A60	INS-A90	INS-D50	INS-D73
原液性状	比重	主剤 (A) 0.98	主剤 (A) 1.00	主剤 (A) 1.00	主剤 (A) 1.02
		硬化剤 (B) 1.12	硬化剤 (B) 1.12	硬化剤 (B) 1.12	硬化剤 (B) 1.12
	粘度 cps/25℃ (B型粘度計)	主剤 (A) 650	主剤 (A) 800	主剤 (A) 950	主剤 (A) 1100
		硬化剤 (B) 2500	硬化剤 (B) 2500	硬化剤 (B) 2500	硬化剤 (B) 2500
	混合比率 (主剤 : 硬化剤)	100 : 80	100 : 100	100 : 125	100 : 150
	可使時間 min/25℃	80	90	90	90
	硬化時間 min/25℃	240	240	240	240
	硬化条件	常温	常温	常温	常温
樹脂性状	硬度 shoreA shoreD	60 12	90 35	95 50	≥100 73
	比重	1.04	1.05	1.06	1.08
	引張強度 kg/cm ²	56	83	107	129
	引張伸び	350	325	325	275
	モジュラス kg/cm ² 100%	20.8	31.0	39.3	47.6
	引裂強度 kg/cm ²	25	35	45	57
	吸水率 (%) 常温24hrs 100℃ 8hrs	1.5 4	1.5 4	1 4	1 4
	Tan δ (損失係数)	0.44	0.57	0.38	0.13

樹脂特性値は100℃にて2時間で反応させた後、80℃にて3時間アフターキュアしたシートで試験しております。

上記は参考値であり、保証値ではありません。

取扱注意

主剤：吸湿性がある為、解放放置厳禁 白色沈殿物がある場合は十分混合した後使用してください

硬化剤：水と反応性がある為、解放放置厳禁 表面にできた皮膜は使用前に除去してください

株式会社ポリシス

〒434-0035 静岡県浜松市浜北区寺島2374-1

<TEL>053-586-9410 <FAX>053-586-9354

<E-mail>polysis@dance.ocn.ne.jp <HP>http://www.polysis.jp