POLYSIS
POLYMER DEVELOPMENT & SUPPLY

FRP代替　ポリウレタンプラスチック

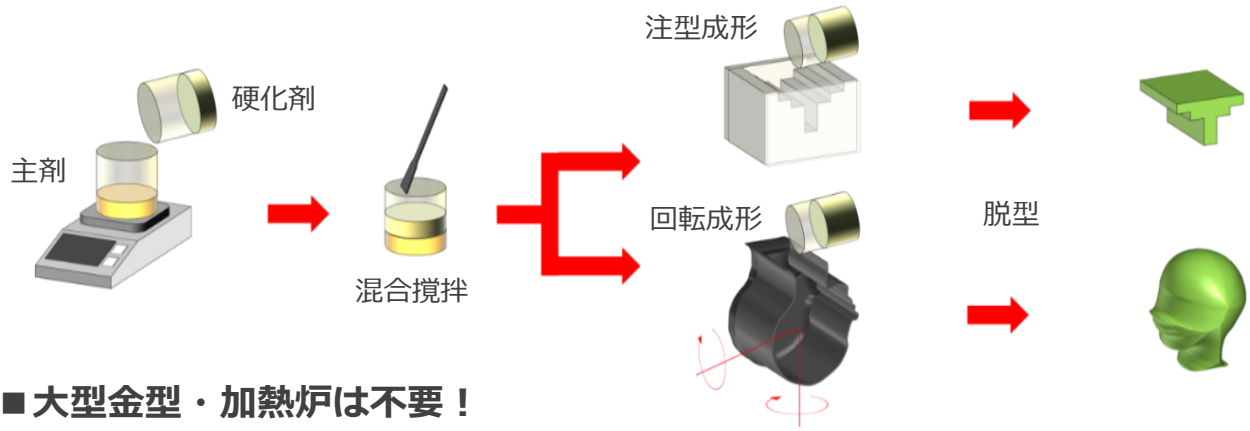
ポリキャスト

硬度：D70～
用途：注型、治具、簡易金型

２液を混ぜて短時間で、硬く極めて強靭なプラスチックを作ることができる
ポリウレタン樹脂です
低臭気、溶剤不使用で環境にやさしく、焼却処理又は燃料として利用することが可能です
シリコン型など簡易金型で成形可能で、スペース・設備不要で手軽に扱うことができます

特　　徴

❑常温で速硬化　60秒～9分で効率UP

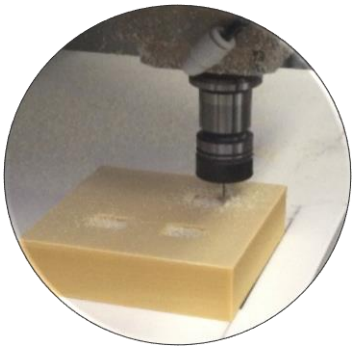


■大型金型・加熱炉は不要！

■省スペース！

■多品種少量！

❑加工しやすい



樹脂金型

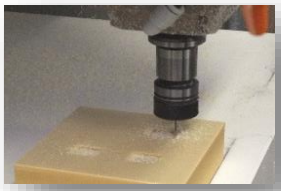
穴あけ加工、切断、ネジあけ、やすり加工ができます
NCも活用できます
また耐熱温度が８０℃であるため、加熱して使用できます

ポリキャストと他樹脂の硬度比較

製品	FRP	PP	ポリキャスト
硬度	D83	D60	D70

用　途

■樹脂金型



合成木材と同等の削りやすさがあり樹脂金型を簡単に作ることができます。

■マネキン

ガラスファイバーを使わないマネキンを作ることが可能。製造工程を大幅に短縮できるとともに廃棄は産廃もしくは焼却が可能で、安全な作業環境でトータルコストを下げることができます。

■治具

検査治具として活躍。自動車のようにモデルチェンジが多い場合簡単に治具を作ることができるため、生産効率を向上させることができます。

製品案内・物理特性

〈原液システム〉

主剤	硬化剤
18kg	18kg

※スプレー成形タイプもございますので別途ご相談下さい

※反応が遅いほど最終強度に達する時間を要します。可能であれば高温でアフターキュアして下さい

	品番	F-67Z	F-70	F-71	F-80
特徴		速反応タイプ	中反応タイプ	遅反応タイプ	中反応タイプ
硬化物の色		白	ベージュ	ベージュ	淡黄色
混合比率（WT）	A(主剤):B(硬化剤)	1:1	1:1	1:1	1:1
液性状	外観 A B	淡黄色 透明	淡黄色 茶褐色	淡黄色 茶褐色	透明 淡黄色
	比重 A B	1.03 1.15	1.03 1.15	1.03 1.15	1.03 1.15
	粘度 (cps/25℃) A B	 810 530	 656 83	 273 156	 580 180
反応性	可使時間	60sec	90sec	9min	90sec
	硬化時間	5min	10min	1 h	10min
	硬化条件	常温	常温	常温	常温
物理特性	比重	1.09	1.09	1.09	1.09
	硬度	D-70	D-71	D-70	D-70
	曲げ強さ (N/mm²)	68.6	88.2	84.3	35
	曲げ弾性率 (N/mm²)	23.3	33.3	28.7	8.8
	曲げ最大歪 (%)	30	27	30	25
	耐熱性 (℃)	80	80	80	80
	吸水率 (50℃ 24hrs)	0.20	0.28	0.24	試験中
	耐酸性 (5%硫酸 168hrs)	異常なし	異常なし	異常なし	異常なし
	耐アルカリ性 (5%NaOH 168hrs)	異常なし	異常なし	異常なし	異常なし
	アイゾット衝撃強さ (kg cm/cm²) ノッチ無 ノッチ付	42.6 7.2	62.3 7.2	23.1 7.2	試験中

株式会社ポリシス

〒434-0035　静岡県浜松市浜北区寺島2374-1

<TEL>053-586-9410　<FAX>053-586-9354

<E-mail>polysis@dance.ocn.ne.jp　<HP>http://www.polysis.jp